

JAP20 Rec'd PCT/PTO 25 MAY 2006**Beschreibung**

Verfahren und Einrichtung zum Vereinzen von flachen Sendungen

5 Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zum Vereinzen von flachen Sendungen mittels mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende Beschleunigungsstufen, wobei die Abzugsmittel in der Abzugsebene einseitig auf die
10 Sendungsseiten einwirken.

Die Leistungsfähigkeit einer Sortieranlage wird maßgeblich vom Durchsatz und der Qualität (Doppelabzugsrate und Beschädigungsrate) seiner Vereinzelungseinrichtung im Eingabebe-
15 reich bestimmt.

Der Durchsatz wird dabei limitiert durch die Erkennung einer vereinzelten Sendung (Detektion der Hinterkante) und der Beschleunigung der nächsten Sendung. Je höher der Geschwindigkeitssprung zwischen der vereinzelten Sendung und den nach-
20 folgenden Sendungen ist, um so länger dauert die Beschleuni-
gung der nächsten Sendung. Die Lücke zwischen den Sendungen wird damit größer.

Bisher wurde die Vereinzelung über Transportmittel, mechani-
25 sche Rückhalteelemente und Erkennung der Sendungen im Verein-
zelungsbereich durch Lichtschranken realisiert. Diese Senso-
ren können nur die Vorder- und Hinterkante von Sendungen er-
kennen und mit den Messsignalen die Steuerung der Vereinze-
lung beeinflussen, wenn die Sendungen schon vereinzelt sind
30 (DE 198 01 309 C1, DE 34 24 397 A1).

Aus der US 5 429 347 A sind ein Verfahren und eine Einrich-
tung zum Vereinzen von flachen Sendungen mittels einer ein-
zigen Beschleunigungsstufe bekannt. Die Beschleunigungsstufe
35 weist Abzugsmittel auf, die einseitig auf die Sendungen ein-
wirken. Mittels eines Sensors, der als einen Tachogenerator

antreibende Rolle ausgebildet und auf der Seite des Abzugs-
mittels angeordnet ist, wird die Geschwindigkeit einer an dem
Abzugsmittel anliegenden Sendung gemessen. Durch eine Steue-
rung werden aus dem gemessenen Geschwindigkeitsverlauf die
5 Hinterkante dieser Sendung detektiert und die Antriebe der
Abzugsmittel entsprechend angesteuert.

Neben einer einstufigen Vereinzelung wurde auch eine mehrstu-
fige Vereinzelung bekannt, in der die Nennabzugsgeschwindig-
10 keit der Abzugsmittel in einer nachfolgenden Beschleunigungs-
stufe höher ist als in einer vorgelagerten Beschleunigungs-
stufe (DE 102 12 024 A1).

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und
15 eine Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen zu
schaffen, mit der überlappte Sendungen besser zurückgehalten
werden.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch die Merkmale der An-
20 sprüche 1 und 7 gelöst.

Bei mehreren aufeinander folgenden Beschleunigungsstufen ist
die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Be-
schleunigungsstufe höher ist als die Nennabzugsgeschwindig-
keit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung vorge-
25 lagerten Beschleunigungsstufe.

Im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe wird
mittels eines auf der Seite des Abzugsmittels angeordneten
Sensors T1 die Geschwindigkeit der an dem oder den Abzugsmitteln
anliegenden Sendung gemessen.

30 Sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungs-
stufe mittels des auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten
Sensors T1 gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln
anliegenden Sendung von der Nenngeschwindigkeit der Abzugs-
mittel dieser Beschleunigungsstufe nur um einen festgelegten
35 geringen Wert abweicht, d.h. die Sendung wurde von dieser Be-
schleunigungsstufe annähernd schlupffrei übernommen, wird die
Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrich-

tung vorgelagerten Beschleunigungsstufe reduziert. Dadurch werden dann überlappte Sendungen zurückgehalten.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unter-
5 ansprüchen dargelegt.

Die Sensoren T1 werden vorteilhaft zwischen den Beschleuni-
gungsstufen angeordnet.

Um auch die Geschwindigkeit von beim Abzugsvorgang zusätzlich
10 mitgerissenen, überlappten Sendungen zu ermitteln, ist es
vorteilhaft, zusätzlich mittels im Bereich der jeweils in
Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufen auf der
von den Abzugsmittel weggewandten Seite angeordneter Senso-
ren T2 die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastba-
15 ren Sendungen zu messen.

Um festzustellen, wann die Abzugsmittel aufgrund von Abnut-
zungserscheinungen erneuert werden müssen, ist es vorteil-
haft, die Geschwindigkeiten der Abzugsmittel und der von ih-
20 nen angetriebenen Sendungen zur Schlupfvermittlung miteinander
zu vergleichen und bei über einem festgelegten Grenzwert lie-
genden Abweichungen ein Servicesignal zu erzeugen.

Vorteilhaft ist es, die Geschwindigkeit in den vorgelagerten
25 Beschleunigungsstufen auf 0 zu reduzieren.

Besonders vorteilhaft ist es, wenn zusätzlich im Bereich je-
der in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe
die Geschwindigkeit der Sendungen mittels eines Sensors T2,
30 der auf der von den Abzugsmittel weggewandten Seite angeord-
net ist, gemessen wird, und sobald die so gemessene Geschwin-
digkeit der Sendungen nach der Reduzierung der Geschwindig-
keit der Abzugsmittel in der jeweils vorgelagerten Beschleu-
nigungsstufe nur um einen festgelegten geringen Wert von der
35 Nenngeschwindigkeit dieser nachfolgenden Beschleunigungsstufe
abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils
vorgelagerten Beschleunigungsstufe wieder auf ihre Nenng-

schwindigkeit erhöht wird. Sobald eine mittels des Sensors T2 der nachfolgenden Beschleunigungsstufe detektierte Sendungsvorderkante als gemessener Geschwindigkeitssprung von v auf v registriert wird, wird die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe auf den Wert 0 geändert. Sobald die vom Sensor T1 zwischen den beiden benachbarten Beschleunigungsstufen gemessene Sendungsgeschwindigkeit von der Geschwindigkeit annähernd v auf den Wert 0 gefallen ist, werden die Abzugsmittel der jeweils vor-
10 gelagerten Beschleunigungsstufe auf die Nennabzugsgeschwindigkeit beschleunigt. Der Abstand zwischen dem Beginn der jeweiligen Beschleunigungsstufe und dem zugeordneten Sensor T2 und damit der Haltepunkt der Vorderkante der nachfolgenden Sendung wird in Abhängigkeit von der Differenz zwischen den
15 Nenngeschwindigkeiten der jeweiligen Beschleunigungsstufe und der vorgelagerten Beschleunigungsstufe so gewählt, dass beide benachbarten Sendungen am Ende der jeweiligen Beschleunigungsstufe einen festgelegten Abstand zueinander aufweisen.
Durch diesen Ablauf werden trotz starker Größenunterschiede
20 der Sendungen kleine Lücken zwischen den vereinzelten Sendungen erreicht.

Anschließend wird die Erfindung in einem Ausführungsbeispiel anhand der Zeichnung erläutert.

25

Dabei zeigt

FIG 1 eine schematische Draufsicht auf zwei Beschleunigungsstufen einer Vereinzelungseinrichtung mit zwei Geschwindigkeitssensoren.
30

Beim Abzug von Sendungen 3,4 gemäß FIG 1 aus einem nicht dargestellten Sendungsstapel mittels einer ersten Beschleunigungsstufe 1 wurde nicht nur die an den Abzugsmitteln, z.B. umlaufene Abzugsriemen mit Unterdruckkammerunterstützung, an-
35 liegende vorderste Sendung 3 des Sendungsstapels abgezogen, sondern es wurden noch zwei weitere Sendungen 4 mitgerissen. Diese erste Stufe kann auch eine Stufe zur Vorvereinzelung

sein, welche die Sendungen 3,4 überlappt verlassen. Mindestens die vorderste Sendung 3 wird mit einer Nenngeschwindigkeit v_{A1} zur folgenden Beschleunigungsstufe 2 transportiert. Sowie sie dort von den Abzugsmitteln erfasst wird, erfolgt 5 der Weitertransport mit einer höheren Geschwindigkeit v_{A2} . Zwischen den beiden Beschleunigungsstufen 1,2 ist ein die Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen messender Sensor T1 5 angeordnet. Die ist hier mittels einer auf der Sendungsoberfläche laufenden und einen Tachogenerator 10 antreibenden Rolle realisiert. Das der Drehzahl entsprechende Ausgangssignal des Tachogenerators wird als Messsignal an eine Einrichtung zur Steuerung der Antriebe der Beschleunigungsstufen übertragen. Ist die Lücke zwischen den Beschleunigungsstufen 1,2 sehr klein oder nicht vorhanden, kann dieser Sensor T1 5 im Eingangsbereich der jeweils folgenden Beschleunigungsstufe 2 zwischen den Abzugsriemen angeordnet 15 werden. Verlässt die jeweilige Sendung 3 die vorgelagerte Beschleunigungsstufe 1, so wird ihre Geschwindigkeit vom Sensor T1 5 überwacht. Wenn die Differenz zwischen der Geschwindigkeit des Abzugsmittels der nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 und der Geschwindigkeit der Sendung 3 kleiner als ein definierter kleiner Grenzwert ist, kann von einer annähernd schlupffreien Übernahme der Sendung 3 durch das Abzugsmittel der nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 ausgegangen werden. 20 Ab diesem Zeitpunkt wird die Geschwindigkeit des Abzugsmittels der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 reduziert (maximal auf den Wert 0), so dass das Abzugsmittel als Rückhaltelement wirkt und den Transport der nachfolgenden Sendungen verhindert oder mindestens erschwert. Im Bereich der in 25 Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe 2 ist auf der von den Abzugsmitteln weggewandten Seite ein weiterer Sensor T2 6 angeordnet, der die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen 3,4 misst. Während die Sendung 3 annähernd mit der Geschwindigkeit v_{A2} den Übergang 30 zwischen den beiden Beschleunigungsstufen 1,2 verlässt, wird die vom Sensor T2 6 gemessene Geschwindigkeit v_{T2} überwacht. Ist die Geschwindigkeitsdifferenz zwischen v_{A2} und v_{T2} größer 35

als ein definierter kleiner Grenzwert, so kann man davon ausgehen, dass sich die nachfolgende Sendung 4 mit der Vorderkante noch nicht am Sensor T2 6 befindet und das Abzugsmittel der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 wird von der reduzierten Geschwindigkeit auf seine Nenngeschwindigkeit beschleunigt. Dadurch werden die nachfolgenden Sendungen mit Nenngeschwindigkeit zum Sensor T2 6 vortransportiert. Erkennt der Sensor T2 6 die Vorderkante der nachfolgenden Sendung 4, indem er einen Geschwindigkeitssprung auf die Nenngeschwindigkeit v_{A1} des Abzugsmittels der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 registriert, wird das Abzugsmittel der vorgelagerten Beschleunigungsstufe 1 gestoppt und wirkt wieder als Rückhalteelement.

Liegt die Vorderkante der nachfolgenden Sendung 4 sehr weit zurück, wird eine der folgende Bedingungen erfüllt:

- Es bildet sich eine Lücke im Übergang zwischen den Abzugsmitteln.
- Die erste Sendung 3 verlässt mit der Hinterkante den Sensor T1 5.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende Beschleunigungsstufen (1,2), wobei die Abzugsmittel in der Abzugsebene einseitig auf die Sendungsseiten einwirken, wobei
 - die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Beschleunigungsstufe (2) höher ist als die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1),
 - im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (1,2) mittels eines auf der Seite des Abzugsmittels angeordneten Sensors T1 (5) die Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) gemessen wird,
 - sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) mittels des auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensors T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel dieser Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei die Sensoren T1 (5) zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) angeordnet werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1, wobei zusätzlich mittels im Bereich der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufen (2) auf der von den Abzugsmitteln weggewandten Seite angeordneter Sensoren T2 (6) die Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sendungen (3,4) gemessen wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, wobei die Geschwindigkeiten der Abzugsmittel und der von ihnen angetriebenen Sendungen (3) zur Schlupfvermittlung miteinander verglichen werden und bei über einem festgelegten Grenzwert liegenden Abweichungen ein Servicesignal erzeugt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 3, wobei
 - sobald die zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) mittels der auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensoren T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird,
 - im Bereich jeder in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) die Geschwindigkeit der Sendungen (3,4) mittels eines Sensors T2 (6), der auf der von den Abzugsmittel weggewandten Seite angeordnet ist, gemessen wird, und sobald die so gemessene Geschwindigkeit der Sendungen nach der Reduzierung der Geschwindigkeit der Abzugsmittel in der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) nur um einen festgelegten geringen Wert von der Nenngeschwindigkeit dieser nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) wieder auf ihre Nenngeschwindigkeit erhöht wird und sobald eine mittels des Sensors T2 (6) der nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) detektierte Sendungsvorderkante als gemessener Geschwindigkeitssprung auf vA1 registriert wird, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) auf den Wert 0 geändert wird,

- sobald die vom Sensor T1 (5) zwischen den beiden benachbarten Beschleunigungsstufen (1,2) gemessene Sendungsgeschwindigkeit von der Geschwindigkeit annähernd vA2 auf den Wert 0 gefallen ist, die Abzugsmittel der jeweils vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) auf die Nennabzugsgeschwindigkeit beschleunigt werden und
 - der Abstand zwischen dem Beginn der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) und dem zugeordneten Sensor T2 (6) und damit der Haltepunkt der Vorderkante der nachfolgenden Sendung (4) in Abhängigkeit von der Differenz zwischen den Nenngeschwindigkeiten der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) und der vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) so gewählt wird, dass beide benachbarten Sendungen (3,4) am Ende der jeweiligen Beschleunigungsstufe (2) einen festgelegten Abstand zueinander aufweisen.
6. Verfahren nach Anspruch 1 oder 5, wobei sobald die zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) mittels der auf der Seite der Abzugsmittel angeordneten Sensoren T1 (5) gemessene Geschwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sendungen (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgelegten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Abzugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstufe (1) auf den Wert 0 reduziert wird.
7. Einrichtung zum Vereinzeln von flachen Sendungen mittels mehrerer aufeinander folgender, Abzugsmittel aufweisende Beschleunigungsstufen (1,2), wobei die Abzugsmittel in der Abzugsebene einseitig auf die Sendungsseiten einwirken, wobei
- bei die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel in jeder Beschleunigungsstufe (2) höher ist als die Nennabzugsgeschwindigkeit der Abzugsmittel der jeweils in

- Transportrichtung vorgelagerten Beschleunigungsstu-
fe (1),
- im Eingangsbereich der jeweiligen Beschleunigungsstu-
fe (1,2) auf der Seite des Abzugsmittels ein Sen-
sor T1 (5) zur Messung der Geschwindigkeit der an den
Abzugsmitteln anliegenden Sendung (3) angeordnet ist,
und
 - eine Steuerung vorgesehen ist, die so ausgebildet ist,
dass, sobald die im Eingangsbereich der jeweiligen Be-
schleunigungsstufe (2) mittels des auf der Seite der
Abzugsmittel angeordneten Sensors T1 (5) gemessene Ge-
schwindigkeit der an den Abzugsmitteln anliegenden Sen-
dung (3) von der Nenngeschwindigkeit der Abzugsmittel
dieser Beschleunigungsstufe (2) nur um einen festgeleg-
ten geringen Wert abweicht, die Geschwindigkeit der Ab-
zugsmittel der dazu in Transportrichtung vorgelagerten
Beschleunigungsstufe (1) reduziert wird.
8. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei die Sensoren T1 (5)
zwischen den Beschleunigungsstufen (1,2) angeordnet sind.
9. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei zusätzlich im Bereich
der jeweils in Transportrichtung nachfolgenden Beschleu-
nigungsstufen (2) auf der von den Abzugsmitteln wegge-
wandten Seite Sensoren T2 (6) angeordnet sind, welche die
Geschwindigkeit der von dieser Seite her abtastbaren Sen-
dungen (3,4) messen.
10. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei die Senso-
ren T1,2 (5,6) zur Messung der Sendungsgeschwindigkeit
als auf den Sendungsoberflächen laufende, örtlich feste,
Tachogeneratoren antreibende Rollen oder Bänder ausge-
führt sind, wobei die Drehzahlen oder die erzeugte Span-
nung der Tachogeneratoren als Maß für die Sendungsge-
schwindigkeit dienen.

11. Einrichtung nach Anspruch 7, wobei als Abzugsmittel gesteuert angetriebene Abzugsriemen mit festgelegtem Reibungskoeffizienten vorgesehen sind.
- 5 12. Einrichtung nach Anspruch 11, wobei die Abzugsmittel ansteuerbare Unterdruckkammern aufweisen, um die Sendungen an die Abzugsriemen zu ziehen.

1/1

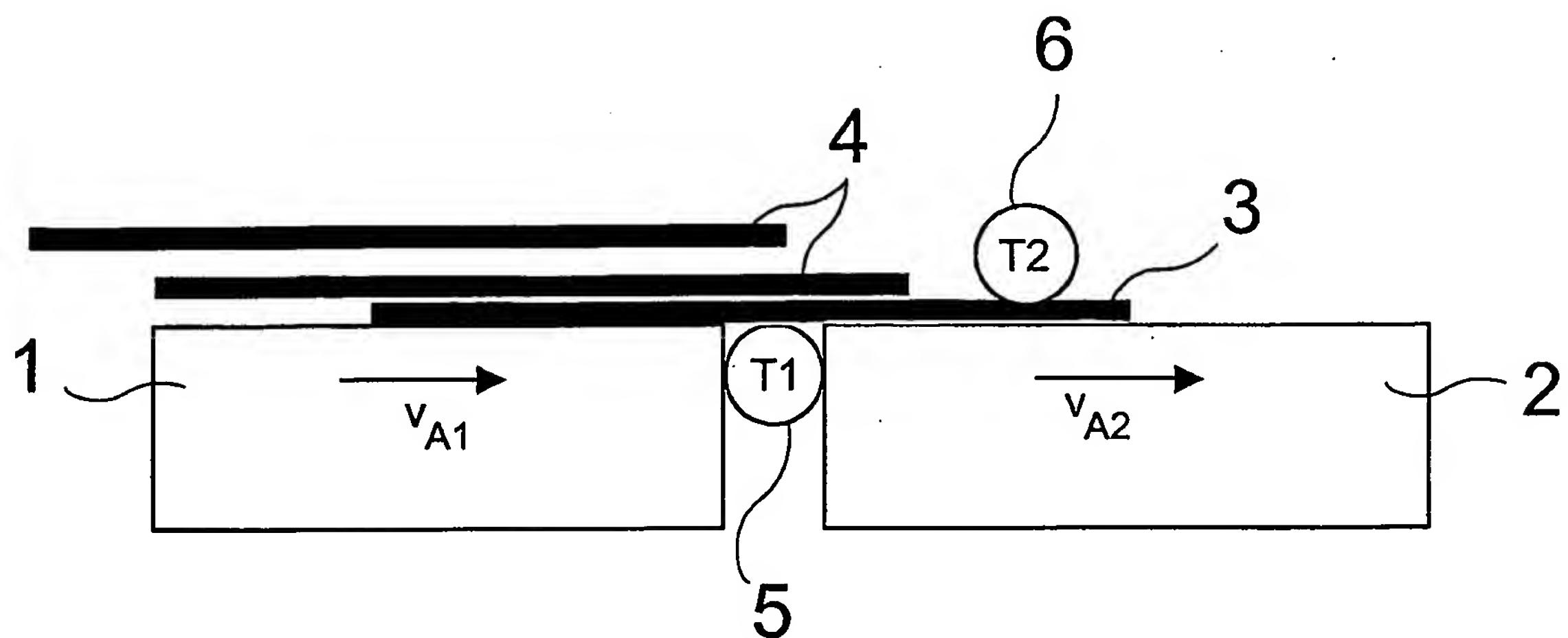


FIG 1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP2004/013090

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B65H7/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B65H

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 42 01 682 A1 (KONICA CORP., TOKIO/TOKYO, JP) 30 July 1992 (1992-07-30) column 2, line 36 - column 4, line 45; figures 1-3	1,2,6-8
A	US 5 429 347 A (LEONARD ET AL) 4 July 1995 (1995-07-04) cited in the application the whole document	1-12
A	EP 0 583 928 A (XEROX CORPORATION) 23 February 1994 (1994-02-23) column 6, line 16 - column 8, line 16; figures 1a,1b,2	1-4,6-10
A	US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5 June 2003 (2003-06-05) paragraphs '0042! - '0045!; figures 1-4	1,6,7,10
		-/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- 'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- 'E' earlier document but published on or after the International filing date
- 'L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- 'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- 'P' document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

Date of mailing of the International search report

22 February 2005

02/03/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Rupprecht, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/013090

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12 August 1999 (1999-08-12) cited in the application the whole document -----	1,7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/013090

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
DE 4201682	A1	30-07-1992	JP	4239671 A		27-08-1992
US 5429347	A	04-07-1995	FR EP	2697516 A1 0598641 A1		06-05-1994 25-05-1994
EP 0583928	A	23-02-1994	US DE DE EP JP	5313253 A 69318643 D1 69318643 T2 0583928 A2 6072625 A		17-05-1994 25-06-1998 26-11-1998 23-02-1994 15-03-1994
US 2003102622	A1	05-06-2003	JP	2003192183 A		09-07-2003
DE 19801309	C1	12-08-1999	WO DE EP JP US	9936195 A1 59903244 D1 1045733 A1 2002509063 T 6378859 B1		22-07-1999 05-12-2002 25-10-2000 26-03-2002 30-04-2002

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/013090

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES

IPK 7 B65H7/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 B65H

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 42 01 682 A1 (KONICA CORP., TOKIO/TOKYO, JP) 30. Juli 1992 (1992-07-30) Spalte 2, Zeile 36 – Spalte 4, Zeile 45; Abbildungen 1-3 -----	1,2,6-8
A	US 5 429 347 A (LEONARD ET AL) 4. Juli 1995 (1995-07-04) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument -----	1-12
A	EP 0 583 928 A (XEROX CORPORATION) 23. Februar 1994 (1994-02-23) Spalte 6, Zeile 16 – Spalte 8, Zeile 16; Abbildungen 1a,1b,2 -----	1-4,6-10
		-/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

22. Februar 2005

02/03/2005

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Rupprecht, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/013090

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 2003/102622 A1 (JOHNSON BRUCE G ET AL) 5. Juni 2003 (2003-06-05) Absätze '0042! - '0045!; Abbildungen 1-4 -----	1,6,7,10
A	DE 198 01 309 C1 (SIEMENS AG, 80333 MUENCHEN, DE) 12. August 1999 (1999-08-12) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument -----	1,7

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/013090

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 4201682	A1	30-07-1992	JP	4239671 A		27-08-1992
US 5429347	A	04-07-1995	FR EP	2697516 A1 0598641 A1		06-05-1994 25-05-1994
EP 0583928	A	23-02-1994	US DE DE EP JP	5313253 A 69318643 D1 69318643 T2 0583928 A2 6072625 A		17-05-1994 25-06-1998 26-11-1998 23-02-1994 15-03-1994
US 2003102622	A1	05-06-2003	JP	2003192183 A		09-07-2003
DE 19801309	C1	12-08-1999	WO DE EP JP US	9936195 A1 59903244 D1 1045733 A1 2002509063 T 6378859 B1		22-07-1999 05-12-2002 25-10-2000 26-03-2002 30-04-2002